



APPAREIL DE TEST ET D'INJECTION PACKER DE JOINT 2001J

Les packers 2001J sont le standard pour tester et colmater les joints de conduites principales avec des gels d'acrylamide, des produits d'acrylate ou d'uréthane.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le packer de joint Logiball 2001J répond aux standards de qualité les plus élevés pour colmater les joints de conduites d'égout de 150mm à 525mm. La gaine composée de caoutchouc SBR renforcé est moulée sur le corps du packer en acier inoxydable. Une couche de caoutchouc naturel la recouvre pour obtenir une étanchéité supérieure entre le packer et la paroi de la conduite.

Les packers 2001J viennent avec deux buses d'injection et une buse indépendante pour effectuer le test d'étanchéité (air/eau).

Système de lecture de pression: Deux systèmes de capteurs de pression sont disponibles pour transmettre précisément les pressions de la chambre d'injection à un manomètre situé devant la caméra ou au transducteur. Le senseur conventionnel amélioré, situé dans la chambre d'injection, est recommandé pour l'acrylamide et les produits d'acrylate. La chambre d'eau, située dans la paroi de la gaine de caoutchouc, est recommandée pour les produits plus collants tels que les uréthanes et polyuréthanes.

Buse de test dédiée: L'utilisation d'une buse dédiée pour le test d'étanchéité permet de garder un ratio constant pour le mélange des deux composantes du produit d'injection. Il n'est donc plus nécessaire d'installer un T, un bloc en « H » pour brancher la ligne de test sur la ligne du catalyseur.

Concept de test automatique: Lorsque le packer 2001J est gonflé, les deux extrémités appuient contre la paroi du tuyau pendant que la portion centrale emprisonne et comprime l'air dans la chambre d'injection. Le capteur de pression transmet la pression de la chambre au manomètre ou transducteur installé sur le packer. L'opérateur peut donc déterminer si un joint est bon ou non, simplement en gonflant le packer sur le joint.

CARACTÉRISTIQUES

- Ⓒ Deux buses d'injections, une buse de gonflage et une buse de test (ne requiert pas de bloc en « H »)
- Ⓒ Capteur de pression intégré au packer (senseur conventionnel ou chambre d'eau avec boyau dédié pour raccordement au transducteur ou à un manomètre).
- Ⓒ Augmentation de la productivité allant jusqu'à 30% grâce au test automatique.
- Ⓒ Permet un écoulement du courant à travers le centre du packer
- Ⓒ Clapets anti-retour ajustables
- Ⓒ Chambre d'injection de ±20cm de long, facilite le positionnement sur le joint.

SPECIFICATIONS DU PRODUIT

No. Produit	Grandeur	D.E. approx.	Longueur totale	Volume approx. de la chambre à 10 lbs/po2
	pouces/mm	pouces/mm	pouces/cm	Gallon US / L
2001J6S	6 / 150	4.625 / 115	26 / 63	0.3 US Gal / 1.2
2001J8S	8 / 200	6.25 / 156	26 / 63	0.3 US Gal / 1.2
2001J9S	9 / 225	7.25 / 181	26 / 63	0.3 US Gal / 1.2
2001J10S	10 / 250	8.5 / 213	26 / 63	0.3 US Gal / 1.2
2001J12S	12 / 300	10.5 / 263	26 / 63	0.5 US Gal / 1.9
2001J15S	15 / 375	12 / 300	26 / 63	0.9 US Gal / 3.3
2001J18S	18 / 450	15 / 375	27.5 / 69	1 US Gal / 3.78
2001J20-21S	20-21 / 500-525	17 / 425	29 / 73	1.2 US Gal / 4.5