

Fiche Technique

PR13 SPSF



Persulfate de sodium / initiateur

Description

PR13 SPSF, persulfate de sodium, est un catalyseur à utiliser avec l'acrylamide PR10 ACLM. C'est un cristallin blanc utilisé comme initiateur de polymérisation. Le persulfate de sodium est une poudre qui est un composant obligatoire du coulis d'acrylamide. Le PR13 SPSF se décompose avec le temps car il s'agit d'un matériel fortement oxydant.

Emballage

Produit emballé au poids en fonction de la densité

Sac = 55 livres. (poids net)

Stockage

Conserver à des températures comprises entre 45° et 95°F (7 et 35°C) dans un endroit sec. Gardez le couvercle fermé. Des températures plus élevées peuvent provoquer une décomposition dangereuse du produit.

Garantie et clause de non-responsabilité

Logiball, Inc. garantit que ses produits sont exempts de défauts de fabrication et que les produits répondent aux caractéristiques publiées lorsqu'ils sont testés conformément aux normes ASTM et de Logiball. Aucune autre garantie de Logiball Inc. n'est expresse ou implicite, y compris aucune garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Logiball Inc. ne sera pas tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant d'une prétendue violation de la garantie. La responsabilité de Logiball Inc. en vertu de cette garantie se limite au remplacement du matériel ou au remboursement du prix de vente du matériel. Il n'y a aucune garantie sur les produits qui ont dépassé la durée de conservation ou la date d'expiration imprimée sur l'étiquette de l'emballage.

Sécurité

Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approuvé par l'OSHA, y compris un écran facial complet, un respirateur, des vêtements résistant aux produits chimiques, des lunettes de sécurité, des gants et des équipements/procédures pour espaces confinés, le cas échéant. Évitez le contact avec la peau ; ne pas ingérer. Voir la FDS pour les précautions de sécurité complètes.

Pour usage professionnel seulement.

Propriétés

Aspect: Cristaux blancs

Viscosité: 1-2 cP à 72 °F (22 °C) en solution

pH: 4 à 6 (solution à 1 %)

Point d'ébullition: Se décompose > 212 °F (100 °C)

Point de fusion; Se décompose > 212°F (100°C)

Point d'éclair: Ininflammable

Gravité spécifique (eau = 1): 2,6

Solubilité: 80g/ 100ml

Procédure de mélange pour le PR10 ACLM et les additifs (y compris le PR13 SPSF—voir les instructions de mélange)

Réservoir A : Ajoutez 10 gallons (37,8 L) d'eau, ajoutez un sac (granulés) ou un baril liquide de PR10 ACLM à la solution, ajoutez 0,5 gallons (1,9 L) de PR11 TEA et remplissez d'eau jusqu'à 30 gallons. Réservoir B : Ajoutez 10 gallons (37,8 L) d'eau, ajoutez 5 lb. (2,27 kg) de PR12 APSF / PR13 SPSF, puis porter à 30 gallons avec de l'eau. Donne un lot de 60 gallons (227 L). Toutes les pièces en contact avec le produit doivent être en acier inoxydable ou en plastique.

Expédition

Classe de transport 65

Classification des risques 5.1

Transport automobile et aérien disponibles

Modifié le 11/11/2022